



¿ GRANDES, MEDIANOS
O PEQUEÑOS REQUERIMIENTOS
DE PROTECCION Y COLOR ?



 **Creizet**
MEJORES SUPERFICIES

R E S P U E S T A S E S P E C I F I C A

C REIZET ES FILIAL DE MARESMA
ESPAÑA, UNA DE LAS EMPRESAS
EUROPEAS DE MAYOR DESARROLLO
TECNOLÓGICO.

Pinturas MARESMA fue fundada en 1948 por don José Creizet, don Antonio Colomer y don Alfonso Castellá.

Desde un principio fue especialista en recubrimientos industriales, siendo la primera empresa española en producir acabados de efecto para el pintado de maquinaria. Es también pionera en la producción de acrílicas y en sistemas poliuretánicos.

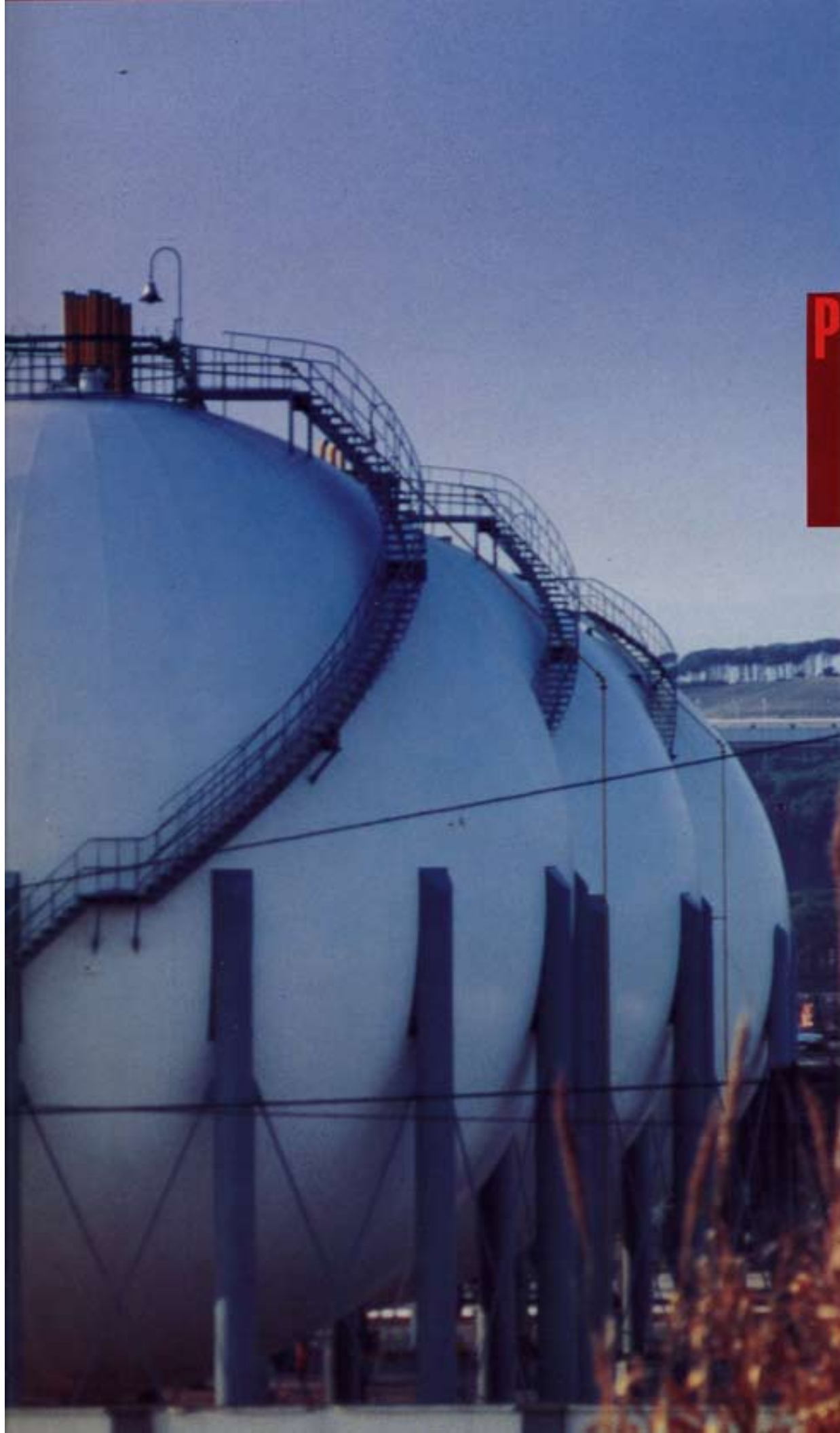
Por otro lado, MARESMA ha creado materias primas en trabajos conjuntos con las más prestigiosas firmas internacionales de resinas y pigmentos, y es pionera en el desarrollo de productos para la protección del medio ambiente.

Aparte de la formulación de recubrimientos, MARESMA también efectuó un proyecto de duplicación y corrección de color, trabajando en conjunto con el Instituto Químico de Sarria y la Universidad de Barcelona. Este programa es utilizado hoy en día por productores de pinturas, empresas textiles y de plástico, entre otros.

MARESMA es la única empresa española que actualmente aplica el sistema de calidad ISO 9002, siendo éste el más estricto y exigente que puede aplicar una empresa de pinturas.

Todos estos logros industriales llevaron a MARESMA a obtener en 1988 el crédito oficial del Centro de Desarrollo Tecnológico e Investigación, para llevar a cabo estudios de tecnología, cuyos resultados fueron presentados al Premio Nacional de Tecnología. Además, por la misma razón, ha sido invitada como exponente a los más importantes simposios técnicos españoles, y las revistas especializadas de España y Alemania dedican a MARESMA gran parte de sus artículos.

Así, durante más de 44 años de historia, MARESMA ha desarrollado soluciones altamente tecnológicas para las necesidades más complejas de protección y color. En las próximas páginas Ud. sabrá por qué CREIZET, filial de MARESMA, es la solución a sus requerimientos. Grandes realizaciones lo avalan.

**P****PRODUCTO:**

Tanques de almacenamiento de gases licuados - Enagas.

Sustrato: Acero.

Encargo: Desarrollar un producto de alta resistencia a atmósferas con gran contenido de anhídrido sulfuroso y otros gases industriales y agresión de altas concentraciones de sal por la proximidad al mar, no debiendo presentarse oxidación nunca y manteniendo brillo y color por al menos 5 años.

Solución: Tres recubrimientos: Una imprimación epóxica con aducto de amina; un fondo poliuretánico y una terminación poliuretánica modificada con silicona.



PRODUCTO:

Torre Picasso (el edificio de oficinas más alto de Europa).

Sustrato: Acero y aluminio.

Encargo: Desarrollar un producto para la protección de la estructura y perfiles decorativos de los muros cortina, los que son fabricados a partir de bobina de acero, pintadas por Coil-coating, cortadas y perfiladas posteriormente, con los colores y efectos elegidos por el arquitecto. El producto debe soportar el perfilado de la plancha, cortado de los perfiles, transporte, apilado y posterior montaje.

Solución: Recubrimiento a base de poliéster silicónado.

MEJORES SUPERFICIES

EN LA CONSTRUCCION



PRODUCTO:

Estadio Sant Jordi - Olimpiadas Barcelona '92.

Sustrato: Acero.

Encargo: Desarrollar un producto con el color y la textura áspera del hierro viejo, pero a la vez con alta resistencia al roce y a la oxidación por su proximidad al mar.

Solución: Dos recubrimientos: Un fondo epóxico-aminico y una capa de terminación poliuretánica con pigmentos especiales para lograr el efecto requerido.



PRODUCTO:

Aeropuerto Internacional Barcelona '92.

Sustrato: Acero galvanizado.

Encargo: Desarrollar un esquema de pintado para las mangas de conexión entre los aviones y el aeropuerto, de total adherencia sobre el sustrato y de resistencia a golpes, gasolina, etc.

Solución: Recubrimiento a base de PD 2.000 y poliuretano.



P

PRODUCTO:

Camión Pegaso - MAN.

Sustrato: Acero.

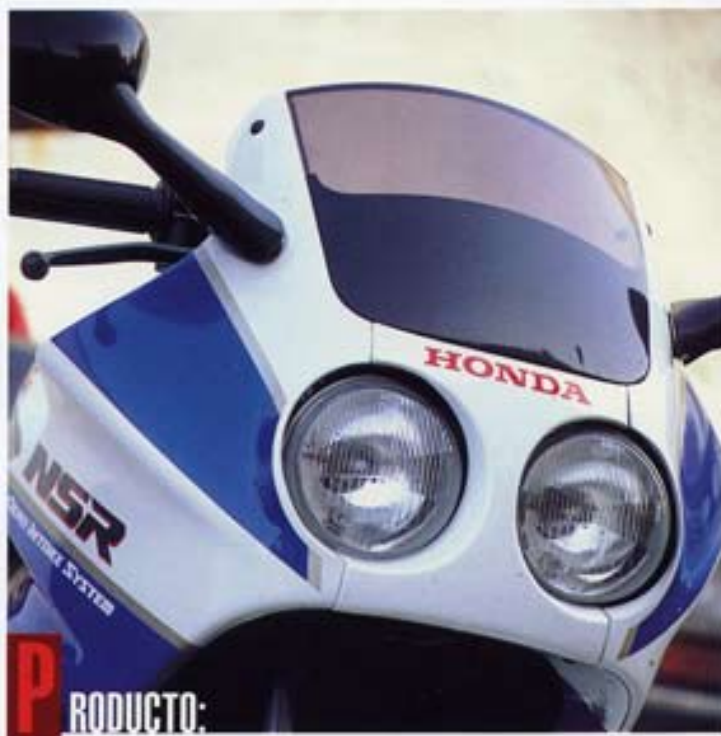
Encargo: Desarrollar un producto para el pintado de los chasis y estructuras de camiones, autocares y autobuses de total resistencia a distintos ambientes, libre de plomo, cromatos y todo componente que contenga índices contaminantes.

Solución: Recubrimiento epóxico con fosfato de zinc y otros anticorrosivos de última generación.



MEJORES SUPERFICIES

EN EL TRANSPORTE



Moto Honda.

Sustrato: Acero y ABS.

Encargo: Desarrollar un producto que pueda aplicarse sobre los distintos sustratos, el acero con aplicación al horno a 150° C durante 30 minutos y el ABS secado a temperatura ambiente, sin presentar entre las dos terminaciones ninguna diferencia de color ni brillo.

Solución: Recubrimiento a base de poliéster free oil para secado horno combinable a su vez con isocianatos para el secado al aire.

PRODUCTO:

Autobús Scania.

Sustrato: Poliéster fibra de vidrio, acero galvanizado y acero.

Encargo: Desarrollar un esquema de pintado para el exterior de autocares interurbanos de total resistencia a los distintos ambientes, manteniendo brillo y color por al menos 5 años, siendo limpiados en trenes automáticos de limpieza con altas concentraciones ácidas.

Solución: Esquema completo de pintado a base de una imprimación de anclaje epóxica modificada con polivinil-butiral, un fondo poliuretánico, y terminación de poliuretano con isocianatos especiales.



Flota de camiones Coca-Cola.

Sustrato: Acero.

Encargo: Desarrollar un producto de elevada resistencia al roce que mantenga los estándares de calidad que la imagen corporativa requiere.

Solución: Esquema de pintado a base de imprimación epóxica y de alto nivel de deformación y terminación poliuretánica modificada a base de elastómeros combinables con isocianato.



PRODUCTO:

Muros cortina y Jetreros luminosos para La Caixa (el mayor banco de ahorro de España).

Sustrato: Vidrio.

Encargo: Desarrollar un producto con total adherencia sobre vidrio, tanto en la cara flotada como la normal, aplicable a las caras exteriores, de gran dureza, permitiendo dibujos con bordes de alta definición y limpiable con solventes.

Solución:

Recubrimiento poliuretánico modificado con solventes de formulación reservada.



MEJORES SUPERFICIES

EN EL DISEÑO DE EQUIPAMIENTO



PRODUCTO:

Tapas de rueda BMW.

Sustrato: Aluminio.

Encargo: Desarrollar un producto de excelente resistencia al impacto de piedras, soportando los solventes removedores de asfalto y los ácidos y bases formadas por el cloruro de sodio.

Solución: Tres recubrimientos: Uno a base de imprimante acrílico para aplicación electrostática; un fondo metalizado y un barniz poliuretánico aplicado por electrostática.

PRODUCTO:

Raqueta de tenis Dunlop.

Sustrato: Kevlar y fibra de carbono.

Encargo: Desarrollar un producto con alta resistencia a la fricción y al sudor en colores llamativos y capaz de soportar la deformación elástica de la raqueta.

Solución: Recubrimiento de poliuretano modificado con acrílicas de alta elasticidad.



P

PRODUCTO:

Grifería Roca.

Sustrato: Latón.

Encargo: Desarrollar un producto de elevada exigencia de terminación, resistente a la abrasión y a los productos químicos por la limpieza continuada.

Solución:

Recubrimiento a base de resina acrílica horno aplicada por electrostática y curada a 180°C durante 30 minutos.



P

MEJORES SUPERFICIES

EN LA INDUSTRIA



PRODUCTO:

Casco motocicleta.

Sustrato: Policarbonato.

Encargo: Desarrollar un producto que pueda embellecer el casco, sin disminuir en lo más mínimo la resistencia al impacto.

Solución: Recubrimiento a base de poliuretano con combinación especial de solventes, que igualan la resistencia del plástico en impacto a temperatura ambiente y a -40°C .

PRODUCTO:

Gabinets de televisor Sony.

Sustrato: Poliestireno.

Encargo: Desarrollar un producto resistente a los detergentes y a los alcoholes, de muy rápido secado para aplicar en grandes lotes de producción.

Solución: Recubrimiento acrílico con solución especial de solventes para inhibir las ráfagas en colores metalizados y no atacar al poliestireno.



 **Creizet**

Protección y color para
mejores superficies.

VIDRIO	Esmaltes poliuretanos Esmaltes acrilicos horno
MADERA	Laca para enmascarar Esmaltes nitrocelulósicos Esmaltes poliuretánicos Selladores de altos sólidos Barnices curados por UV
ACERO Y ALUMINIO	PD 2.000 Esmaltes poliuretánicos Primar Vinacril
CARROCERIAS	Esmaltes poliester Imprimaciones epóxicas Aparejos poliuretánicos Masillas poliester Esmaltes alquidicos Esmaltes poliuretanos
MANTENIMIENTO	Imprimaciones epóxicas Esmaltes epóxicos Esmaltes poliuretánicos
PLASTICOS	Pinturas para PP (adherencia directa) Pinturas para ABS - PS - PET
MAQUINARIA INDUSTRIA	Pinturas de efecto (Martelé, Noppen, Texturado, Granulado, Soft) Esmaltes alquidicos horno Esmaltes acrilicos horno
LETREROS LUMINOSOS	Esmaltes poliuretánicos bloqueados por temperatura Esmaltes vinilicos para aluminio y galvanizado Esmaltes acrilicos para metacrilato
SEÑALIZACION	Laca para enmascarar Esmaltes caucho-clorado Esmaltes acrilicos
CONSTRUCCION	Esmaltes alquidicos Esmaltes poliuretánicos Esmaltes serie Europa Esmaltes nacarados
LINEA BLANCA	Esmaltes hierro viejo Esmaltes acrilicos horno W.P. 81 P.D. 2.000



 **Creizet**
MEJORES SUPERFICIES

Los Turistas 0451, Recoleta.
Teléfonos 621 6872 - 621 1044
Fax 621 9137